

FICHA TÉCNICA

Fecha de revisión: 14.06.2024

BODYFILLER DE ACABADO RÁPIDO

Número de artículo:	15525, 15527						
Color:	verde						
Uso previsto:	Producto de repintado de automóviles/ Masilla / Revestimiento						
Características generales:	<p>Bodyfiller fino de poliéster 2K liviano que se usa para cerrar poros pequeños o nivelar pequeñas irregularidades. Este bodyfiller de baja viscosidad cambia su color de verde a beige durante la fase de curado, proporcionando una verificación visual del proceso de secado.</p> <ul style="list-style-type: none">▪ proporciona una superficie lisa y cerrada▪ tiene una excelente estabilidad <p>Campos de aplicación:</p> <table><tr><td>▪ acero</td><td>▪ hierro</td><td>▪ aluminio y sus</td></tr><tr><td>▪ acero galvanizado</td><td>▪ PRFV</td><td>aleaciones</td></tr></table>	▪ acero	▪ hierro	▪ aluminio y sus	▪ acero galvanizado	▪ PRFV	aleaciones
▪ acero	▪ hierro	▪ aluminio y sus					
▪ acero galvanizado	▪ PRFV	aleaciones					

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Base: resina de poliéster**Densidad a 20°C:** masilla 1,207 g / cm³, endurecedor 1,15 g / cm³

PROCESO DE PREPARACIÓN

Endurecedor: Endurecedor P**Relación de mezcla (en peso):** 100:2

¡No use más del 3% de endurecedor P! Una dosis insuficiente o excesiva de endurecedor puede causar manchas en la capa de pintura de acabado.

Vida útil a 20 °C: 3-4 minutos

PROCESO DE APLICACIÓN

¡Antes de usar, lea y observe cuidadosamente los textos de advertencia en la etiqueta!

■ Condiciones de procesamiento:

Úselo solo en un ambiente adecuadamente ventilado con un amplio suministro de aire fresco. La temperatura de procesamiento debe ser de al menos +12 °C y máx. la humedad del aire no debe superar el 80%. La masilla a base de poliéster no cura a una temperatura inferior a +10 °C

Secado	Lijable
Temperatura del objeto 20 °C	15 - 20 minutos
Temperatura del objeto 60 °C	5-10 minutos

Consejos de procesamiento

- El sustrato debe estar limpio, seco y libre de grasa.
- Lije bien las superficies. Retire la pintura vieja/suelta y las capas de imprimación.
- Limpie y desengrase toda la superficie a pintar antes de cada operación.
- Elimine el óxido de las manchas defectuosas en el metal desnudo y lije en seco con papel de lija P80 / 150.
- Mezcle bien el material de masilla con el endurecedor.
- Después del secado, utilice papel de lija P120/240 para lijar en seco.
- Lije toda la superficie con papel de lija seco hasta obtener un acabado mate antes de aplicar el fondo.
- En caso de trabajos de relleno en metales no ferrosos (por ejemplo, aluminio, superficies zincadas), se recomienda aplicar una capa de imprimación de Fondo epoxi Chamäleon para garantizar una adhesión óptima antes de aplicar la masilla.
- La masilla solo se puede lijar en seco.

ATENCIÓN

- No aplicar sobre productos termoplásticos o ácidos (fondo acondicionador).
- No aplique capas superiores sin haber aislado la superficie con imprimación Chamäleon 1K o 2K.
- No devuelva el material mezclado a la lata.
- Limpie las herramientas inmediatamente después de usarlas, si es necesario, con un diluyente nitro.

Regulación COV:

Valor límite UE: Categoría B / b 250 g / l

Este producto contiene máx. 15 g / l de COV

Vida útil:

12 meses, si se almacena en recipientes originales bien cerrados

Esta versión reemplaza todas las versiones publicadas eventualmente anteriores.

Para obtener información adicional, que no figura en esta Hoja de datos técnicos, comuníquese con el proveedor en:
correo electrónico: info@chamaeleon-produktion.de

Para obtener información de seguridad, consulte la Hoja de datos de Seguridad correspondiente.